



Herstellprogramm

Stahlsorte	Ausführung	Dim.-Bereich mm	Toleranz	Kennfarben Stirnseite
HSX® 110	gezogen rund	17-45	h11	orange
HSX® 130	gezogen rund	17-50	h11	rot
HSX® Z12	geschält rund	18-50	h11	purpur

Chemische Analyse, Schmelzanalyse in Massenprozenten (Richtwerte)

	C	Si	Mn	S	Cr	Mo
HSX® 110	0,39	0,75	1,40	0,035		
HSX® 130	0,18	1,20	1,60	0,15	1,20	0,30
HSX® Z12	0,18	1,20	1,60	0,15	1,20	0,30

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)

				HSX® 110	HSX® 130	HSX® Z12
Statisch						
Dehngrenze	$R_{p0,2}$	N/mm ²	min.	950	1200	800
Zugfestigkeit	R_m	N/mm ²	min.	1050	1250	950
			max.	1200	1400	1150
Bruchdehnung	A_5	%	min.	8	6	12
Härte						
HRC				ca. 35	ca. 42	ca. 31
HB				ca. 330	ca. 395	ca. 300
Kerbschlagarbeit	AV_{RT}	J	ca.	15	20	40
	$AV_{-20°C}$	J	ca.	8	16	20
Dynamisch						
Wechselspannung Zugdruck	σ_w	N/mm ²		ca. 495	ca. 600	ca. 515
Zugschwellfestigkeit	σ_{sch}	N/mm ²		ca. 830	ca. 980	ca. 865
Biegewechselspannung	σ_{bw}	N/mm ²		ca. 535	ca. 630	ca. 570

Die Dauerfestigkeitswerte wurden an glatten Proben ermittelt